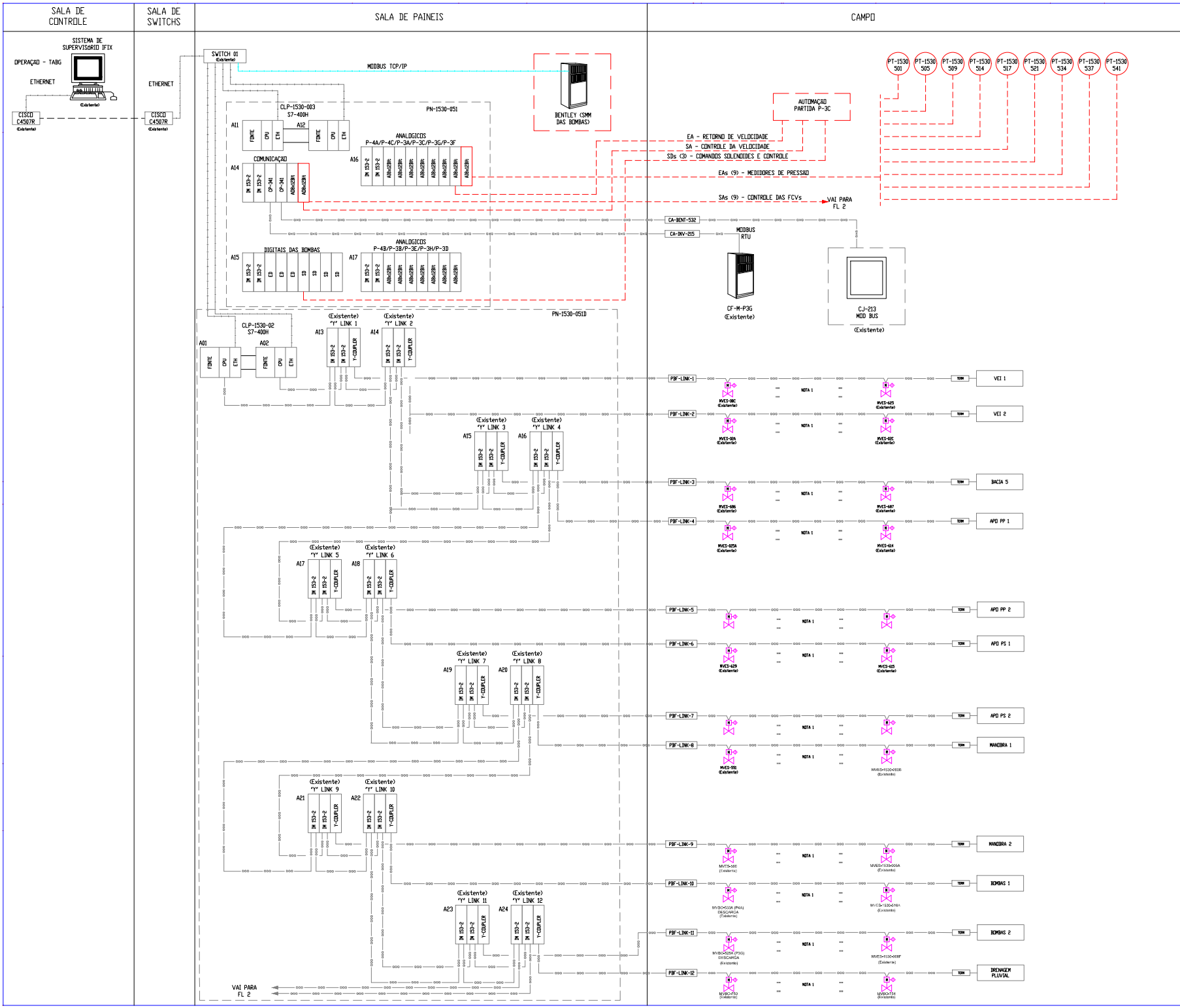


DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- DE-4150.30-5520-869-PTD-001 – DESENHO DE ARQUITETURA DO SISTEMA DE SUPERVISÃO – REDE PROFIBUS
- MD-4150.30-6500-800-PTD-001 – MEMORIAL DESCRITIVO DO PROJETO DE AUTOMAÇÃO E INSTRUMENTAÇÃO

NOTAS GERAIS

1 – PARA VERIFICAR A REDE DE VÁLVULAS PROFIBUS ANTERIOR AO PROJETO VER DE-4150.30-5520-869-PTD-001.

LEGENDA

- PROFIBUS DP
- MODBUS RTU (RS-485)
- SINAL (24 Vcc OU 4 A 20 mA)(LIGAÇÃO FISICA)
- 24Vdc
- ETHERNET

M – VÁLVULA MOTORIZADA

T – TERMINADOR

REV.	DESCRIÇÃO	DATA	EXEC.	VERF.	APROV.
0	EMISSÃO ORIGINAL	30/01/25	TGM	T27D	T2FV

AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS. SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE, SEM FORMAL AVAL PERTENCENTE A PETROBRAS N°381 - REV.H ANEXO A - FIGURA n°5.

INTERTECHNA:	
Nº DO CONTRATO:	
RESP. TÉCNICO:	Nº DO CREA:
NÚMERO DO ARTA EMITIDO:	

PETROBRAS

TP/DDT/ENGDT/PPL/DPL/DP1

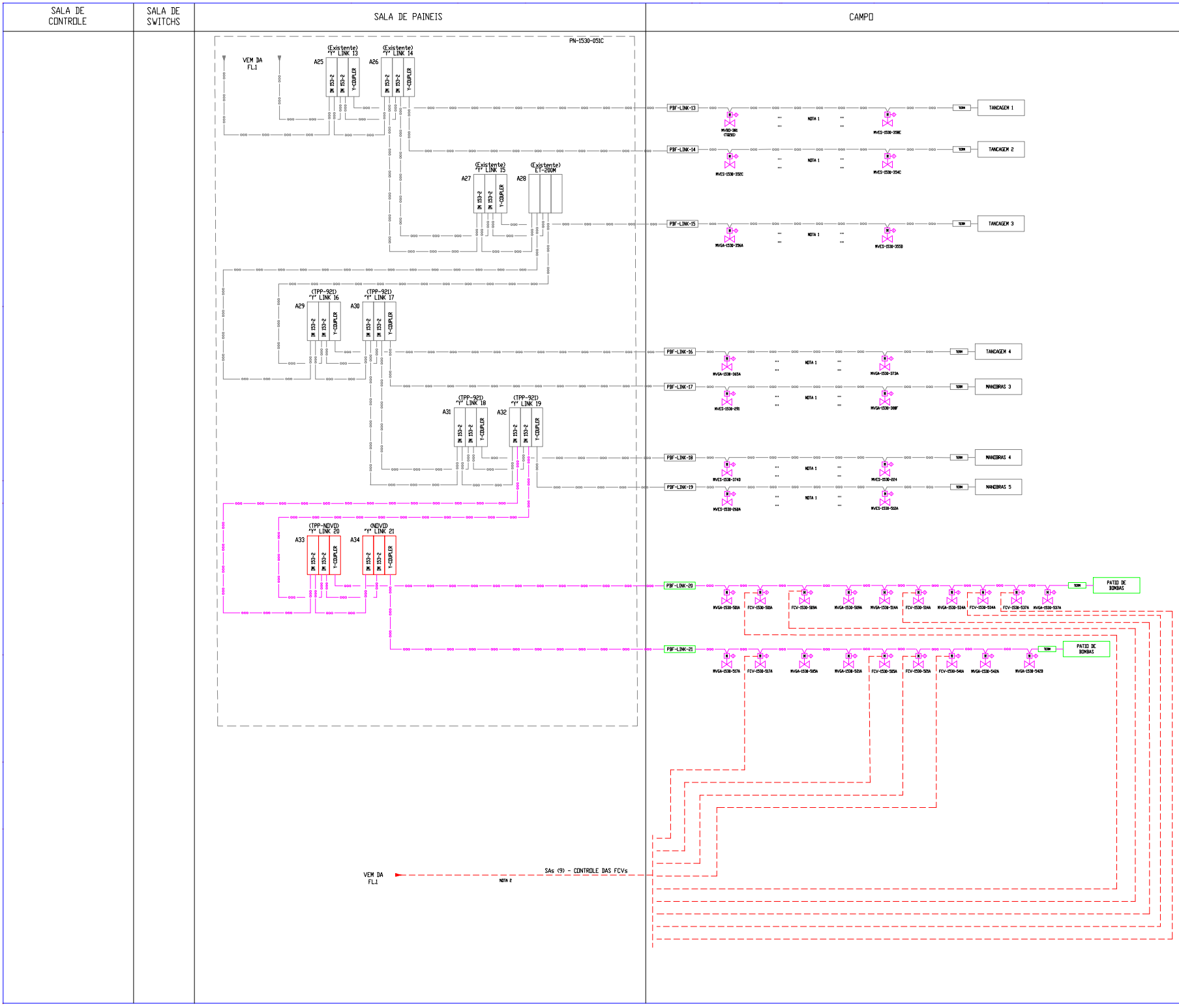
CLIENTE: TP/DDT/DTNNESE/UO-RJMG/BG/OPID

PROGRAMA: AUTOMAÇÃO DAS BOMBAS PARA OPERAÇÃO PELO CNCL

ÁREA: TERMINAL DE ILHA D'ÁGUA

TÍTULO: ARQUITETURA DE AUTOMAÇÃO

PROJ.	EXEC.	VERF.	APROV.
PTD			
ESCALA: SIESC	TIPO DOC.: DESENHO	OC/OT: -	FOLHA: 01 de 02
DATA: 30/01/2025	Nº: DE-4150.30-6500-869-PTD-001		


SALA DE CONTROLE
SALA DE SWITCHS
SALA DE PAINEIS
CAMPO
PN-1530-051C
VEM DA FL1
(Existente) "Y" LINK 13
(Existente) "Y" LINK 14
(Existente) "Y" LINK 15
(Existente) ET-200M
(TPP-921) "Y" LINK 16
(TPP-921) "Y" LINK 17
(TPP-921) "Y" LINK 18
(TPP-921) "Y" LINK 19
(TPP-NDVD) "Y" LINK 20
(NDVD) "Y" LINK 21
A25
A26
A27
A28
A29
A30
A31
A32
A33
A34
IM 153-2
Y-COUPLER
PBF-LINK-13
PBF-LINK-14
PBF-LINK-15
PBF-LINK-16
PBF-LINK-17
PBF-LINK-18
PBF-LINK-19
PBF-LINK-20
PBF-LINK-21
TERM
TANCAGEM 1
TANCAGEM 2
TANCAGEM 3
TANCAGEM 4
MANOBRAS 3
MANOBRAS 4
MANOBRAS 5
PATIO DE BOMBAS
NOTA 1
MVSS-1530-356C
MVSS-1530-352C
MVSS-1530-354C
MVSS-1530-355B
MVGA-1530-356A
MVGA-1530-373A
MVSS-1530-021
MVGA-1530-388F
MVSS-1530-374B
MVSS-1530-024
MVSS-1530-066A
MVSS-1530-502A
MVGA-1530-508A
FCV-1530-508A
FCV-1530-509A
MVGA-1530-509A
MVGA-1530-514A
FCV-1530-514A
MVGA-1530-534A
FCV-1530-534A
FCV-1530-537A
MVGA-1530-537A
MVGA-1530-517A
FCV-1530-517A
MVGA-1530-505A
MVGA-1530-521A
FCV-1530-505A
FCV-1530-525A
FCV-1530-540A
MVGA-1530-542A
MVGA-1530-542B
VEM DA FL1
SAs (9) - CONTROLE DAS FCVs
NOTA 2
DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA
– DE-4150.30-5520-869-PTD-001 – DESENHO DE ARQUITETURA DO SISTEMA DE SUPERVISÃO – REDE PROFIBUS
– MD-4150.30-6500-800-PTD-001 – MEMORIAL DESCRITIVO DO PROJETO DE AUTOMAÇÃO E INSTRUMENTAÇÃO
NOTAS GERAIS
1 – PARA VERIFICAR A REDE DE VÁLVULAS PROFIBUS ANTERIOR AO PROJETO VER DE-4150.30-5520-869-PTD-001.
2 – AS VÁLVULAS DE CONTROLES SÃO CONTROLADAS EM 4 A 20 mA,COM SUAS SAÍDAS ORUNDAS DE NOVO CARTÃO DE SAÍDA ANALÓGICA INSTALADO NO A14.
LEGENDA
PROFIBUS DP
MODBUS RTU (RS-485)
SINAL (24 Vcc OU 4 A 20 mA)(LIGAÇÃO FISICA)
M – VÁLVULA MOTORIZADA
T – TERMINADOR
0 EMISSÃO ORIGINAL 30/01/25 TGM T27D T2FV
REV. DESCRIÇÃO DATA EXEC. VERIF. APROV.
AS INFORMAÇÕES DESTE DOCUMENTO SÃO PROPRIEDADE DA PETROBRAS, SENDO PROIBIDA A UTILIZAÇÃO FORA DA SUA FINALIDADE, FORMALMENTE PERTENCENTE A PETROBRAS N-381 - REV-H ANEXO A - FIGURA A45.
Nº INTERTEC-MA:
Nº DO CONTRATO:
RESP. TÉCNICO:
Nº DO CREA:
NUMERO DO ARQUIVO AUTOCAD (DWG):DE-4150.30-6500-869-PTD-001-R0.DWG
PETROBRAS
TP/DDT/ENGDT/PPL/DPL/DP1
CLIENTE:
TP/DDT/DTNNESE/UO-RJMG/BG/OPID
PROGRAMA:
AUTOMAÇÃO DAS BOMBAS PARA OPERAÇÃO PELO CNCL
AREA:
TERMINAL DE ILHA D'ÁGUA
TITULO:
ARQUITETURA DE AUTOMAÇÃO
PROJ. PTD
EXEC.
VERIF.
APROV.
ESCALA S/ESC
TIPO DOC. DESENHO
CC/OT: -
FOLHA 02 de 02
DATA 30/01/2025
Nº DE-4150.30-6500-869-PTD-001